

K-No.: 24856  
 K-Nr.:

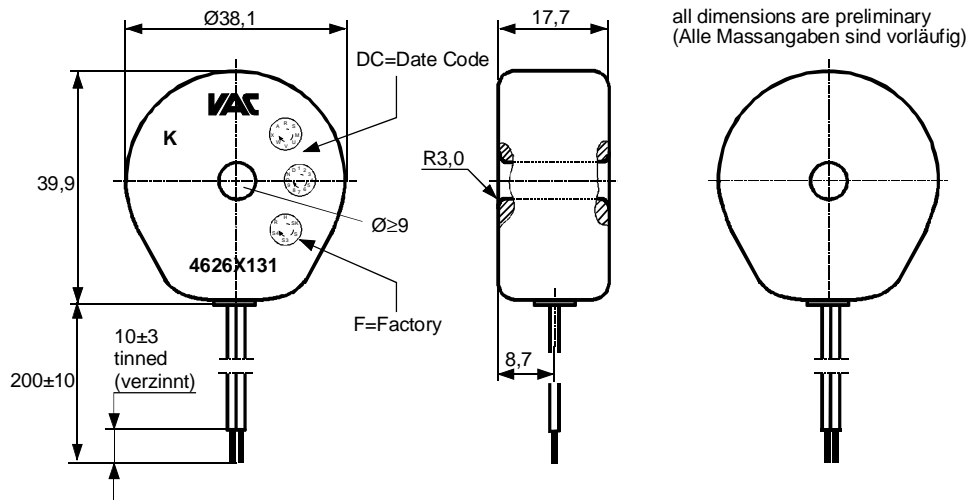
Current Transformer / Wechselstromwandler

 Date: 14.10.2008  
 Datum:

 Customer: Standard Type / Typenelement  
 Kunde

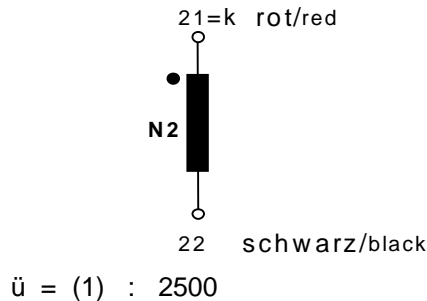
 Customers part no.:  
 Kd. Sach Nr.:

 Page 1 of 2  
 Seite von

 Mechanical outline General tolerances DIN ISO 2768-c  
 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz

 Connection  
 Anschlüsse:  
 21,22  
 Litze 2 x 0,14 mm<sup>2</sup>

 Marking:  
 Beschriftung

 K  
 4626X131  
 DC F

 Schematic diagram:  
 Anschlußschema

 Operational data/characteristic data (nominal values):  
 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):

 $R_{Cu2} = 49 \Omega$   
 $I_{max, rms} = 100 A$  (acc. to IEC 62053-21)  
 $I_{peak, op} = 100 A$  (acc. to IEC 62053-21)  
 $f = 50 Hz$   
 $R_B = 7,5 \Omega$ 

 ambient temperature / Umgebungstemperatur: -40°C ..+70°C  
 storage temperature / Lagertemperatur: -40°C...+85°C

 Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)  
 Prüfung

- (AQL 1/S4) M3014:  $U_{p,eff} = 2,5 kV, 2 s,$  N2 to/gegen Currentwinding ( $\varnothing 9mm$ )/Durchsteckwinding
- (V) M3011/1  $L_2 = 3,1 H \pm 18\%^*, f = 50 Hz, U_{AC,eff} = 3,2 V^*$   
 $Q \geq 10^*$   
 Linearität:  $\frac{L_2 \text{ at } 15 mV^*}{L_2 \text{ at } 2,5 V^*} \geq 0,82^*$
- (V) M3011/6 **Special measuring (Current transformer measuring instrument N4):**  
 Sonderprüfung (Stromtrafoprüfgerät N4):  
 Polarity / Turns ratio: Tolerance (+/- 25 turns)  
 Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz  $\pm 1\%$  ( $\pm 25 Wdg.$ )

 See Page 2  
 Siehe Seite 2

 Applicable documents: Housing material, casting resin and wire UL-listed  
 Weitere Vorschriften: Gehäusewerkstoff, Gießharz und Draht UL-gelistet

| Datum | Name | Index | Änderung |
|-------|------|-------|----------|
|       |      | 81    |          |

 Hrsg.: KB-E  
 editor

 Bearb: HL  
 designer

 KB-PM: Pf.  
 check

 freig.:Pe.  
 released

|                        |   |                            |
|------------------------|---|----------------------------|
| K-No.: 24856<br>K-Nr.: | Current Transformer / Wechselstromwandler | Date: 14.10.2008<br>Datum: |
|------------------------|---|----------------------------|

|   |                                      |                          |
|---|--------------------------------------|--------------------------|
| Customer: Standard Type / Typenelement<br>Kunde | Customers part no.:<br>Kd. Sach Nr.: | Page 2 of 2<br>Seite von |
|---|--------------------------------------|--------------------------|

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)  
Prüfung

4) (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test  
Mechanische Prüfung

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature \*preliminary/vorläufig  
Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

**Remark:**  
Bemerkung

- 1) This product is protected by one or more patents, including /  
Dieses Produkt ist durch eines oder mehrere Patente geschützt, u.a  
US 6663815, EP 1105893; EP 1609159  
Further patents maybe pending
  
- 2) The resistance to alcohols and similar detergents of the component is restricted.  
When performing washing procedures own tests are recommended.  
Das Bauelement besitzt nur eine eingeschränkte Beständigkeit gegen Alkohole und ähnliche Reinigungsmittel.  
Bei Waschprozessen empfehlen wir die Durchführung von eigenen Tests.
  
- 3) The customer has to check and to ensure the mechanical properties of the component and the  
behaviour of the encapsulation, especially at the inner diameter by appropriate temperature tests.  
Die mechanischen Eigenschaften des Bauelements und das Verhalten der Umhüllmasse, speziell am Innendurchmesser,  
sind vom Kunden durch entsprechende Temperaturtests zu überprüfen und sicherzustellen.

|                       |                       |  |                     |  |                        |
|-----------------------|-----------------------|--|---------------------|--|------------------------|
| Hrsg.: KB-E<br>editor | Bearb: HL<br>designer |  | KB-PM: Pf.<br>check |  | freig.:Pe.<br>released |
|-----------------------|-----------------------|--|---------------------|--|------------------------|