

VACOFLUX 9 CR

Pressekontakt:

Nr.: 08/18

Hanau, 14. Juni 2018

Norman Lemm
VACUUMSCHMELZE GmbH &
Co. KG
Tel. +49 (0)6181 / 38-0
Fax +49 (0)6181 / 38-2645
norman.lemm@
vacuumschmelze.com

Konzept PR
Simon Federle
Tel. +49 (0)821 / 34300-19
s.federle@konzept-pr.de

Kontaktadresse für Leseranfragen:
VACUUMSCHMELZE GmbH &
Co. KG
Postfach/P.O.B. 22 53
D-63412 Hanau
Tel. +49 (0)6181 / 38-0
Fax +49 (0)6181 / 38-2645
info@vacuumschmelze.com
www.vacuumschmelze.com

Hanau – Geringes Gewicht, kleine Baugröße und beste Performance auch bei hohen Anwendungstemperaturen sind Anforderungen, die Bauteile im Kfz schon seit langem erfüllen müssen. In den letzten Jahren ist auch der Umweltaspekt immer stärker in den Fokus gerückt: hier kommen die Hochleistungswerkstoffe der VACUUMSCHMELZE (VAC) zum Einsatz.

Moderne Diesel- und Benzinmotoren arbeiten mit Kraftstoffeinspritzung, wobei zur Optimierung der Verbrennung und damit zur Verbrauchs-, Abgas- und Geräuschreduktion in sehr kurzen Zeiten mehrfach eingespritzt wird. Die dazu notwendigen hohen Drücke erfordern starke magnetische Aktoren. VAC bietet hierfür eine breite Palette verschiedener Legierungen mit hoher Sättigung und Korrosionsbeständigkeit an: für die Dieseleinspritzung kommen Stangen aus VACOFLUX 17, 18 HR und 50 zum Einsatz, für die Benzineinspritzung VACOFLUX 9 CR sowie andere, beschichtete Materialien. Die Werkstoffe werden als Stangen oder Drähte geliefert.

Die für die Benzineinspritzung erforderliche hohe Korrosionsbeständigkeit wird durch die Zugabe von Chrom sichergestellt. Dieses reduziert üblicherweise die Sättigung. Die hohe Sättigung von 1,8 T von VACOFLUX 9 CR ist auf den optimierten Gehalt von Chrom, Molybdän und Kobalt zurückzuführen.

„VACOFLUX 9 CR bietet eine hohe Leistungsdichte durch die hohe Induktion, somit sind Miniaturisierung und ein besseres dynamisches Verhalten der Aktoren möglich.“, sagt Dr. Robert Brand, Product Manager und Application Specialist bei der VAC.



Das Foto zeigt eine typische Stange und ein Aktuatorteil.

VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG

Die VACUUMSCHMELZE (VAC) mit 4300 Mitarbeitern weltweit, davon 1.450 Mitarbeiter in Hanau, entwickelt, produziert und vermarktet Spezialwerkstoffe, insbesondere mit magnetischen, aber auch anderen physikalischen Eigenschaften sowie daraus veredelte Produkte. 1914 legte der erste Vakuumschmelzofen den Grundstein zur heutigen VACUUMSCHMELZE. Das Erschmelzen von Legierungen unter Vakuum erfolgt schon seit 1923 industriell.

In über 50 Ländern erzielt die VAC-Gruppe heute einen Jahresumsatz von ca. 380 Millionen Euro und zählt mit rund 800 Patenten zu den weltweit innovativsten Unternehmen bei der Entwicklung von hochwertigen industriellen Werkstoffen.

Das Produktangebot der VAC umfasst ein breites Spektrum magnetisch und physikalisch hochwertiger Halbzeuge und Teile, induktive Bauelemente für die Elektronik, Magnete und Magnetsysteme, die in den unterschiedlichsten Bereichen und Industriezweigen zum Einsatz kommen – von der Uhrenindustrie über Medizintechnik, regenerative Energien, Schiffsbau und Installationstechnik bis hin zur Automobil- und Luftfahrtindustrie. Die maßgeschneiderten Lösungen der VAC werden in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt und spiegeln die hohe Werkstoff- und Anwendungskompetenz verbunden mit neuester Fertigungstechnologie wider.

Weitere Informationen finden Sie unter www.vacuumschmelze.com

® = eingetragenes Warenzeichen der VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG